

Initiation à la sécurisation des machines pour les gestionnaires

DURÉE : 1/2 journée

CLIENTÈLE VISÉE

Gestionnaires, superviseurs, surintendants, administrateurs dans tous les types d'établissements où les travailleurs ont à interagir avec des machines dangereuses.

OBJECTIFS

- Avoir une perspective globale des différents aspects et défis reliés à la sécurisation et à la maîtrise du risque
- Permettre de mieux connaître les responsabilités face aux enjeux de sécurité prévus par la loi
- Élaborer un plan d'action visant la sécurisation et la maîtrise du risque

CONTENU

- Éléments nécessaires à la maîtrise du risque
- Contexte légal, réglementaire et normatif
- Enjeux de santé-sécurité et défaillances critiques
- Mesures de réduction du risque techniques et organisationnelles
- Stratégie de réduction du risque par la réorganisation de la production
- Plan d'action type pour sécuriser un parc d'équipements
- Détermination des priorités d'intervention dans un parc d'équipements



FORMATIONS SÉCURITÉ DES MACHINES

Roche Itée, Groupe-conseil



Forte du savoir-faire et du professionnalisme de ses 1 400 employés, Roche Itée, Groupe-conseil est une importante société canadienne d'ingénierie-construction fondée à La Malbaie, Québec, en 1963. Son champ d'action dépasse les frontières du Québec pour s'étendre au Canada et dans plus de 50 pays.

NOTRE EXPERTISE EN SÉCURITÉ DES MACHINES

Roche gère de près vos risques associés aux machines dangereuses. Nos experts vous accompagnent dans l'intégration de solutions novatrices qui vous permettront de réduire vos risques, de rendre vos machines conformes aux normes et aux lois afin d'optimiser le rendement de celles-ci et même d'augmenter le rendement de votre entreprise.

NOS FORMATIONS

Six différentes formations vous sont offertes afin de vous apprendre à mieux gérer vos risques reliés aux machines dangereuses.

Nos formations peuvent être données sur place, dans votre usine ou à l'endroit de votre choix.



Roche Itée, Groupe-conseil

Québec : 418 654-9600

Laval : 450 973-9111

Sherbrooke : 819 569-1009

securitedesmachines@roche.ca

www.roche.ca



Partenaire



Expertise

Analyse de risque et dispositifs de sécurité : notions de base

DURÉE : 2 journées

CLIENTÈLE VISÉE

Personnel impliqué dans les démarches de Santé et Sécurité du travail, œuvrant dans les milieux industriels. En particulier dans les Appréciations des risques. Concepteurs de machines, personnel en charge de la maintenance, de l'ingénierie et personnel impliqué dans la distribution, la modification, la sécurisation ou l'achat de machines.

OBJECTIFS

Nous vous offrons une formation complète, intégrant les normes actuelles et les notions utilisées par les inspecteurs de la CSST.

Cette formation vise à rendre autonome les participants dans les activités d'appréciation du risque et de sécurisation de machine.

CONTENU

Jour 1

- Importance de la sécurité de machines
- Encadrement réglementaire et normatif
- Processus d'analyse de risque
- Exercices sur des exemples réels

Jour 2

- Principes de conception des protecteurs
- Type de protecteur
- Exercices sur les simulateurs avec questionnaire
- Conception de circuit de sécurité

Sécurité des machines : notions avancées de conception (méthodes, protecteurs et systèmes de commande)

DURÉE : 2 journées (disponible en 1 journée)

CLIENTÈLE VISÉE

Concepteurs de machines, personnel en charge de la maintenance, de l'ingénierie et personnel impliqué dans la modification, la sécurisation ou l'achat de machines.

OBJECTIFS

- Approfondir les concepts de sécurisation des machines
- Identifier les solutions techniques et organisationnelles susceptibles de réduire le risque d'accident et de satisfaire les exigences réglementaires et normatives, d'améliorer la flexibilité, la productivité et la qualité tout en optimisant les coûts de sécurisation
- Rendre autonome les membres de l'ingénierie en conception sécuritaire

CONTENU

- Rappel sur la gestion des risques selon ISO 12100-1
- Clarification des concepts du cadre légal et réglementaire
- Conception des protecteurs en respectant les normes
- Dispositifs de verrouillage
- Dispositifs de validation
- Exemples classiques et particuliers de mesures de réduction de risques
- Dispositifs de protection inhabituels
- Exemples d'applications
- Analyse de systèmes de commandes pour en déterminer la catégorie selon EN 954-1
- Conception de systèmes de commande pour atteindre la catégorie voulue selon EN 954-1

Sécurisation des machines-outils à bois et à métal

DURÉE : 1 journée

CLIENTÈLE VISÉE

Responsables d'atelier d'usinage, machinistes, concepteurs de machines-outils, personnel en charge de la maintenance, de l'ingénierie et personnel impliqué dans la distribution, la modification, la sécurisation ou l'achat de machines-outils.

OBJECTIFS

- Connaître les lois, les règlements et les normes encadrant la sécurité des machines-outils
- Être en mesure d'identifier les risques sur une machine-outil à l'aide d'une grille d'autodiagnostic (GAD)
- Identifier les techniques et les dispositifs permettant de réduire les risques sur les machines-outils

CONTENU

- Importance de la sécurité des machines-outils
- Encadrement réglementaire et normatif
- Identification des risques à l'aide de la grille d'autodiagnostic
- Implantation de mesures de réduction de risque sur des équipements génériques tels que perceuses à colonnes, tourets, tours à métal, fraiseuses, machines-outils numériques (CNC), scies à ruban, bancs de scie et « Iron Worker »

Sécurisation des presses

DURÉE : 2 journées

CLIENTÈLE VISÉE

Coordonnateurs et membres des comités de santé et de sécurité, personnel en charge de la maintenance, de l'ingénierie et personnel impliqué dans la modification, la sécurisation ou l'achat des presses (plieuses, cisailles, poinçonneuse, etc.).

OBJECTIFS

- Élaborer un plan d'action visant la réduction et la maîtrise du risque sur les presses
- Identifier les principaux risques et lacunes de sécurité
- Identifier les solutions techniques et organisationnelles susceptibles de réduire le risque d'accident et de satisfaire les exigences réglementaires et normatives, d'améliorer la flexibilité, la productivité et la qualité tout en optimisant les coûts de sécurisation (sécurité accrue, coûts raisonnables)

CONTENU

- Contexte légal, réglementaire et normatif
- Principes de fonctionnement et caractérisation des presses
- Enjeux de santé-sécurité et défaillances critiques
- Mesures de réduction du risque et contextes d'intégration optimaux
- Principales exigences de la réglementation et de la norme CSA Z142-02
- Différences entre les prescriptions des normes canadiennes, américaines et européennes
- Stratégie de réduction du risque par la réorganisation de la production
- Plan d'action type et détermination des priorités d'intervention pour sécuriser un parc de machines

Sécurité électrique : gestion des travaux sous tension

DURÉE : 1 journée

CLIENTÈLE VISÉE

Personnel en charge de la maintenance électrique, de l'ingénierie ou responsable de l'analyse des réseaux électriques, coordonnateurs ou conseillers en santé et sécurité. Personnel d'usine appelé à travailler avec des équipements de distribution électrique.

OBJECTIFS

- Connaître les lois, les règlements et les normes encadrant la sécurité électrique
- Être en mesure d'identifier les risques associés aux équipements de distribution électrique
- Identifier les techniques et les dispositifs permettant de réduire les risques de nature électrique

CONTENU

- Importance de la sécurité électrique
- Encadrement réglementaire et normatif (RSST, ACNOR Z462-08, NFPA70E)
- Phénomènes dangereux de nature électrique (haute tension, haute température, éclair d'arc, projections, bruit)
- Conduite d'une analyse de risque des arcs électriques
- Exemple de méthode de calcul de l'énergie incidente et des distances d'approche
- Choix des mesures de réduction de risque en sécurité électrique (ÉPI, équipements de vérification)
- Impact de la sélection des bons dispositifs de coupure dans la coordination de la protection